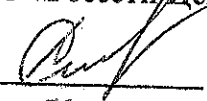


«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник управления делами-
руководитель аппарата
филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго»


Трофимова И.А.
«28» сентября 2026 года

Техническое задание на
поставку запорной
арматуры лот № 401Р

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. ПАО «Россети Центр» (Покупатель) производит закупку запорной арматуры для обеспечения потребности филиала ПАО «Россети Центр» - «Ярэнерго» в 2027 году.

2. ПРЕДМЕТ ЗАКУПОЧНОЙ ПРОЦЕДУРЫ

2.1. Поставщик обеспечивает поставку товара на склады получателей в объемах и сроки, установленные данным ТЗ (Приложение №1)

2.2. Поставка продукции производится на склад получателя филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго»:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки
Ярэнерго	Авто	г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д. 9	в течение 30 календарных дней с момента подписания договора

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Технические характеристики должны соответствовать параметрам, приведенным в Приложении №1 к договору.

4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Качество продукции должно соответствовать действующим ГОСТам, ТУ или другим документам, содержащим обязательные, либо обычно применяемые требования, предъявляемые к соответствующим товарам.

4.2. Продукция должна быть сертифицирована, должна иметь тех. условия производителя данной продукции и обеспечена гарантийными обязательствами, обязательно наличие сертификата СЭМ (сертификат экологического менеджмента).

4.3. Возможна поставка аналогов указанных в п.3 материалов.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ПРОДУКЦИИ

5.1. Продукция, поступившая в исправной таре, принимается по качеству, комплектности и количеству на складе получателя.

5.2. Поставщик обязан обеспечить:

1) отгрузку (сдачу) продукции, соответствующей по качеству и комплектности требованиям, установленным стандартами, техническими условиями, чертежами, рецептурами, образцами, (эталонами).

Продукция, не прошедшая в установленном порядке проверку по качеству, а также продукция, отгрузка которой была запрещена органами, осуществившими контроль над качеством продукции, и другими уполномоченными на то органами, поставляться не должна;

2) четкое и правильное оформление документов, удостоверяющих качество, комплектность и количество поставляемой продукции (технический паспорт, сертификат, удостоверение о качестве, отгрузочные и расчетные документы и т.п.).

5.3. Приемка продукции по качеству, комплектности и количеству производится на складе получателя в следующие сроки:

а) при иногородней поставке — не позднее 20 дней после выдачи продукции органом транспорта или поступления ее на склад получателя при доставке продукции поставщиком или при вывозке продукции получателем;

б) при одногородней поставке — не позднее 10 дней после поступления продукции на склад получателя.

Проверка качества и комплектности продукции, поступившей в таре, производится при вскрытии тары, но не позднее указанных выше сроков, если иные сроки не предусмотрены в договоре в связи с особенностями поставляемой продукции (товара).

5.4. При доставке поставщиком продукции в таре на склад получателя последний, кроме проверки веса брутто и количества мест, может потребовать вскрытия тары и проверки веса нетто и количества товарных единиц в каждом месте.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции основным техническим характеристикам.

6.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, поставленная продукция заменяется Поставщиком за свой счет.

7. СРОКИ ПОСТАВКИ

7.1. Срок поставки — в течение 30 календарных дней с момента подписания договора.

8. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

8.1. Товар должен быть упакован в тару, обеспечивающую его сохранность при хранении и перевозке, с указанием на этикетках информации на русском языке, предусмотренной действующим законодательством.

9. ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВЩИКУ

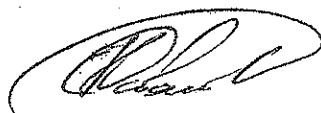
9.1. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок материалов, указанных в данном техническом задании, (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

9.2. Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой материалов, указанных в данном техническом задании.

10. СТОИМОСТЬ ПРОДУКЦИИ

10.1. В стоимость должна быть включена доставка до складов Покупателя.

Начальник административно-хозяйственного отдела



С.Н. Кабанов

Приложение

№ п/п	Наименование	Номенкл. номер	ЕИ	Кол- во	Технические характеристики	Предоставление национального режима	
						ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
1	Подводка гибкая для смесителя 0,5м	2004876	шт.	15	Тип резьбы — гайка-гайка Длина 500 мм	28.14.12.110	преимущество
2	Муфта стальная DN40	2016036	шт.	10	Диаметр условный -40мм Резьба - внутренняя Материал - сталь	28.15.26.110	преимущество
3	Подводка сантехническая 0,6м г/г	2099952	шт	15	Способ соединения гайка-штуцер Длина – 0,6м Резьба ½ дюйма Материал нержавеющей сталь, полимер	28.14.12.110	преимущество
4	Подводка сантехническая 0,8м г/г	2116813	шт	20	Способ соединения гайка – гайка Длина 0,8м Резьба ½ дюйма Материал нержавеющей сталь, полимер	28.14.12.110	преимущество
5	Арматура слив. бачка ниж.подв.F012400-01K	2312773	шт	5	Тип смывной/наполнительный механизм Установочный размер 1/2 дюйма/60 мм Материал ABS-пластик Тип слива кнопка Нижняя подводка да Боковая подводка нет Длина 400 мм Количество кнопок 2 Мин высота бачка 320 мм Мах высота бачка 420 мм	28.14.12.110	преимущество

6	Арматура слив.бачка боковой подвод SA08	2312830	шт	5	Тип смывной/наполнительный механизм Установочный размер 1/2 дюйма Материал ABS-пластик Тип слива кнопка Нижняя подводка да Боковая подводка нет Длина 200 мм Количество кнопок 2 Мин высота бачка 315 мм Мах высота бачка 450 мм	28.14.12.110	преимущество
7	Отвод стальной приварной 90-57х3,5	2312844	шт	3	Тип бесшовный Материал сталь Наружный диаметр 57 мм Толщина стенки 3.5 мм Угол отвода 90 град	24.20.40.000	преимущество
8	Отвод стальной приварной 90-89х4	2313489	шт	3	Тип бесшовный Материал сталь Наружный диаметр 89 мм Толщина стенки 4.0 мм Угол отвода 90 град	24.20.40.000	преимущество
9	Отвод стальной приварной 90-76х4,5	2313507	шт	3	Тип бесшовный Материал сталь Наружный диаметр 76 мм Толщина стенки 4.5 мм Угол отвода 90 град	24.20.40.000	преимущество
10	Кран шаровой латунный DN20 PN16 B-H	2317590	шт	5	Диаметр условный - 20мм PN — 16 кгс/см2 Тип полнопроходной Резьба — внутренняя-наружная Материал - латунь	28.14.13.131	ограничение
11	Кран шаровой латунный DN32 PN40 B-B	2321472	шт	5	Диаметр условный - 32мм PN — 40 кгс/см2 Тип полнопроходной Резьба — внутренняя-внутренняя Материал - латунь	28.14.13.131	ограничение

12	Кран-букса керамика M18 квадрат 7мм	2349370	шт	20	Тип смесителя двухрычажный Материал латунь, керамика Резьба для подключения воды M18x1 Форма штока квадрат Размер штока 7x7 мм Угол поворота 180 град Количество шлицев 4 Маховик нет Приводной механизм полуоборотные Общая длина 52 мм	28.14.12.110	преимущество
13	Кран шаровой фланцевый 11с67п DN50 PN16	2371231	шт	2	Тип ручки рычаг Тип арматуры запорная Материал сталь Газовый да Условный диаметр DN 50 мм Номинальное давление (PN) 16 бар	28.14.13.131	ограничение
14	Кран шаровой латунный DN15 PN16 B-B баб.	2385890	шт	10	Форма прямой Полнопроходной нет Газовый нет Тип ручки бабочка Тип арматуры запорная Материал латунь Тип присоединения резьбовой Тип резьбы 1/2F-1/2M Номинальное давление (PN) 16 бар	28.14.13.131	ограничение
15	Заглушка латунная DN25 BP никель	2400588	шт	9	Тип резьбы 1F Материал никелированная латунь Размеры резьбы 1 дюйм Вид покрытия никель	25.92.13.000	преимущество